



NUEVA HILUX EV

LEGENDARIA. INDESTRUCTIBLE. ELÉCTRICA





UNA NUEVA ERA
PARA UNA LEYENDA

HILUX

TOTALMENTE ELÉCTRICA, 100 % HILUX

Hilux ha construido su reputación sobre tres pilares: calidad, durabilidad y fiabilidad.

Durante décadas, ha demostrado su capacidad en los entornos más exigentes.

Hoy, esa misma esencia evoluciona.

La nueva Hilux EV mantiene intactas sus capacidades 4x4, su robustez estructural y su carácter indestructible, incorporando una propulsión 100% eléctrica diseñada para rendir sin compromisos.

CONTENIDO

4	Legado	18	Acabados
6	Rally Dakar	20	Colores, Tapicerías y Llantas
8	Electrificación	22	Especificaciones y Equipamiento
10	Diseño Exterior	28	Medioambiente y Tranquilidad Toyota
12	Diseño Interior	30	Toyota Professional
14	Seguridad y Control		



LEGADO

DESDE 1968



Durante más de cinco décadas, Hilux ha evolucionado generación tras generación sin perder su esencia. Desde su primera aparición en 1968 como herramienta de trabajo fiable y resistente, hasta convertirse en un referente mundial en robustez y capacidad 4x4, cada versión ha reforzado su reputación.

Hoy, esa historia continúa. La electrificación no cambia su carácter, lo eleva.



1968: Primera generación
La Hilux original se presentó como una camioneta ligera y versátil, enfocada en el trabajo y con un diseño simple y funcional.



1972: Segunda generación
Introducción de un modelo más robusto con mejoras en el confort y la capacidad de carga.



1978: Tercera generación
Nace la primera versión 4x4, ampliando el uso de la Hilux en terrenos difíciles.



1983: Cuarta generación
Diseño más aerodinámico y mejoras en la suspensión, adaptándose al uso familiar.



1988: Quinta generación
Introducción de un diseño más moderno y aumento de la durabilidad.



1997: Sexta generación
Mayor enfoque en la seguridad y nuevas tecnologías en el motor.



2004: Séptima generación
Comienza a posicionarse como un vehículo para todo tipo de terrenos, con mejoras en el diseño y capacidad off-road.



2015: Octava generación
Diseño renovado y más sofisticado, integrando tecnología avanzada y un enfoque en la comodidad.

2026: Novena generación
La electrificación impulsa una nueva etapa, conservando sus capacidades 4x4 y su carácter indestructible.





LA PRUEBA DEFINITIVA



El Rally Dakar no es solo una competición.

Es el entorno más exigente para poner a prueba la resistencia, la fiabilidad y el rendimiento.

Temperaturas extremas. Terrenos imprevisibles. Condiciones límite.

Compitiendo en la carrera más dura del mundo, Toyota demuestra que la calidad, la durabilidad y la fiabilidad no son promesas. Son hechos.

Porque para construir un vehículo indestructible, primero hay que llevarlo al límite.





POTENCIA ELÉCTRICA



La nueva generación de Toyota Hilux EV marca un antes y un después en la historia de una leyenda.

Su sistema de tracción 100% eléctrica incorpora dos motores eléctricos síncronos de imanes permanentes, uno en cada eje, capaces de entregar una potencia combinada de 144 kW (196 CV).

Potencia instantánea. Par inmediato.
Sin vibraciones. Sin compromisos.

La tecnología de inversores con carburo de silicio (SiC) reduce pérdidas energéticas hasta en un 40%, optimizando eficiencia y rendimiento en cualquier entorno.

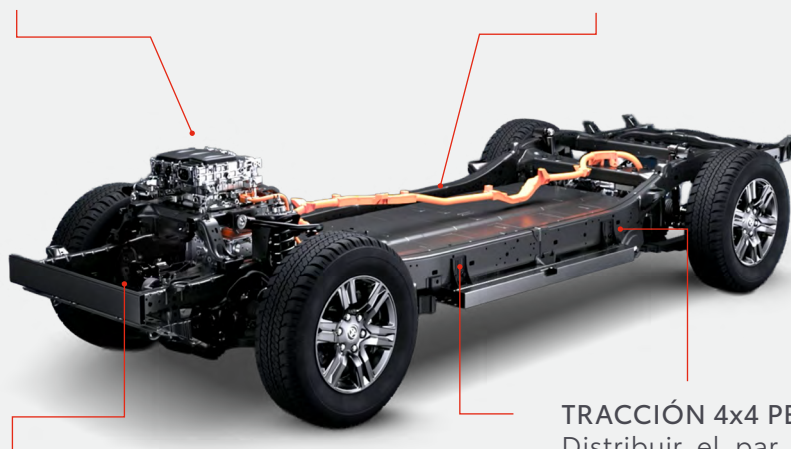
BATERÍA DISEÑADA PARA TRABAJAR

196 CV

POTENCIA COMBINADA
Motor delantero

TECNOLOGÍA SiC

Hasta un 40% menos de pérdidas energéticas



59,2 kWh

BATERÍA DE ION-LITIO (NCM)
Ubicada entre los largueros

TRACCIÓN 4x4 PERMANENTE
Distribuir el par entre el eje delantero y trasero de forma óptima



PRESENCIA QUE IMPONE



La nueva Hilux EV evoluciona su carácter sin perder su esencia.

Su diseño combina robustez, precisión y eficiencia, con líneas más limpias y una estética moderna que transmite fuerza desde cualquier ángulo. Preparada para el trabajo más exigente y para destacar en cualquier entorno.



1. FRONTAL REDISEÑADO

La nueva parrilla y el emblemático lettering TOYOTA refuerzan su identidad y su carácter profesional. El diseño frontal ha sido optimizado para mejorar la aerodinámica y la eficiencia, manteniendo la presencia robusta que define a Hilux.

2. FAROS LED

La iluminación delantera incorpora tecnología LED con una firma luminosa más definida y actual. Además de aportar una imagen más tecnológica, mejora la visibilidad y la seguridad en condiciones exigentes, tanto en carretera como fuera de ella.

3. ARQUITECTURA ROBUSTA

Construida sobre chasis independiente, Hilux mantiene su estructura tradicional de bastidor, diseñada para soportar cargas elevadas y los terrenos más exigentes. Esta base estructural garantiza resistencia, durabilidad y fiabilidad en cualquier entorno de trabajo.

4. ACCESO Y FUNCIONALIDAD

Cada detalle exterior está pensado para facilitar el uso diario. Estribos laterales, escalón trasero integrado y una caja de carga optimizada permiten acceder y trabajar con mayor comodidad, incluso en situaciones intensivas. Diseño y funcionalidad al servicio del trabajo real.



ENTORNO SIN LÍMITES

El interior de la nueva Hilux EV combina robustez y tecnología con un enfoque claramente funcional.

Cada elemento está pensado para ofrecer comodidad en el uso diario sin renunciar a la resistencia que define a Hilux.



1. PANTALLA TÁCTIL CENTRAL

La pantalla multimedia de gran formato permite un manejo intuitivo y rápido de navegación, conectividad y funciones del vehículo. Compatible con Apple CarPlay® y Android Auto™, facilita el acceso a tus aplicaciones y contenidos.

2. CUADRO DE INSTRUMENTOS DIGITAL

El panel de instrumentos ofrece información clara y configurable sobre autonomía, consumo y estado del sistema eléctrico, manteniendo al conductor siempre informado.

3. ASIENTOS DELANTEROS

Diseñados para largas jornadas, ofrecen soporte y comodidad incluso en uso intensivo. Los materiales combinan durabilidad y resistencia al desgaste.



CONTROL EN
CUALQUIER TERRENO



La nueva Hilux EV mantiene intacta su capacidad todoterreno gracias a la tracción eléctrica 4x4 permanente y a un sistema de gestión inteligente del par. Diseñada para ofrecer estabilidad, control y confianza tanto en carretera como fuera de ella.

TRACCIÓN 4X4 ELÉCTRICA PERMANENTE

La nueva arquitectura eléctrica incorpora un motor en cada eje, permitiendo una distribución instantánea del par.

Respuesta inmediata, mayor precisión y control optimizado en superficies deslizantes o irregulares.

CAPACIDAD 4x4

Altura libre al suelo (mm)	212
Ángulo ventral	20°
Ángulo de ataque	29°
Ángulo de salida	25°
Ángulo máximo de pendiente	34°
Profundidad de vadeo (mm)	700
Carga útil (kg)	715
Capacidad de remolque (kg)	1.600

SISTEMAS DE CONTROL EN PENDIENTE

HAC – Asistencia de arranque en pendiente

Evita el retroceso al iniciar la marcha en inclinaciones pronunciadas.

DAC – Control de descenso

Mantiene una velocidad constante y controlada en bajadas exigentes sin necesidad de accionar el freno.

NOVEDADES EN SEGURIDAD ACTIVA

Hilux EV incorpora los sistemas avanzados de asistencia a la conducción de Toyota:

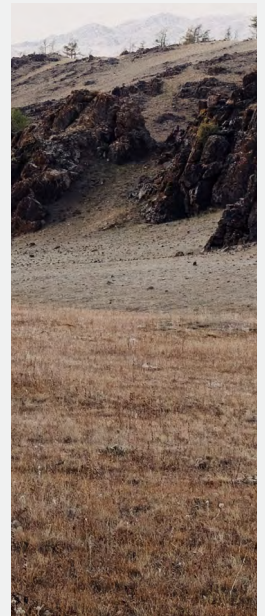
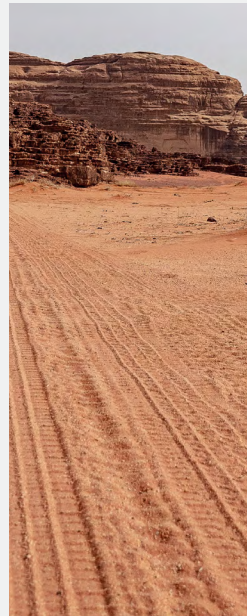
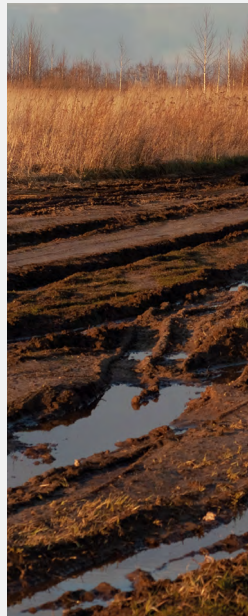
- Sistema de Precolisión (PCS) con detección de vehículos y obstáculos.
- Control de Crucero Adaptativo, que mantiene la distancia de seguridad.
- Aviso de Cambio Involuntario de Carril, con asistencia en la trayectoria.
- Reconocimiento de Señales de Tráfico, con visualización en el cuadro.
- Control Inteligente de Luces de Carretera, que optimiza la iluminación nocturna.



MULTI-TERRAIN SELECT (MTS)

Los controles Off-Road se agrupan a través del sistema Multi-Terrain Select (MTS), que ofrece hasta cinco modos de conducción —Roca, Arena, Barro, Tierra y Baches— capaces de ajustar automáticamente la entrega de potencia y el control de tracción según el terreno.

Incluye además un modo específico para superficies bacheadas o con grandes irregularidades, que permite mantener la tracción incluso cuando alguna rueda pierde contacto momentáneo con el suelo, garantizando un rendimiento todoterreno seguro y sin esfuerzo.





ACABADOS





ACABADO GX

EQUIPAMIENTO DESTACADO:

- Llantas de aleación de 17" exclusivas
- Faros delanteros LED
- Estribos laterales y traseros
- Climatizador automático bi-zona
- Asientos delanteros calefactables
- Volante de cuero calefactable
- Sistema Smart Entry
- Sistema de control de descenso [DAC]
- Sistema Multi-Terrain Select [MTS]
- Toyota Safety Sense 3
- Cámara trasera con guía de aparcamiento
- Sensores del+traseros de aparcamiento
- Detector de ángulo muerto [BSM]
- Toyota Smart Connect con pantalla 12,3"
- Cuadro de instrumentos digital de 12,3"
- Servicios Conectados My Toyota



ACABADO VX

EQUIPAMIENTO DESTACADO:

(Adicional a GX):

- Faros antiniebla del+traseros LED
- Lavafaros
- Tapicería de cuero sintético color negro
- Cargador inalámbrico
- Cristales traseros oscurecidos
- Asiento conductor ajustable eléctricamente
- Asiento del conductor con soporte lumbar
- Sistema de visión panorámica 360°
- Retrovisor interior electrocromático
- Sistema antirrobo con sensor de intrusión



CARÁCTER EN

CADA DETALLE



COLORES EXTERIORES



Blanco Classic [040]

Blanco Perlado Iceberg [089]

Gris Trueno [1M2]

TAPICERÍAS



Tela negra [FD20] para GX
Cuero sintético negro [LA20] para VX

LLANTAS

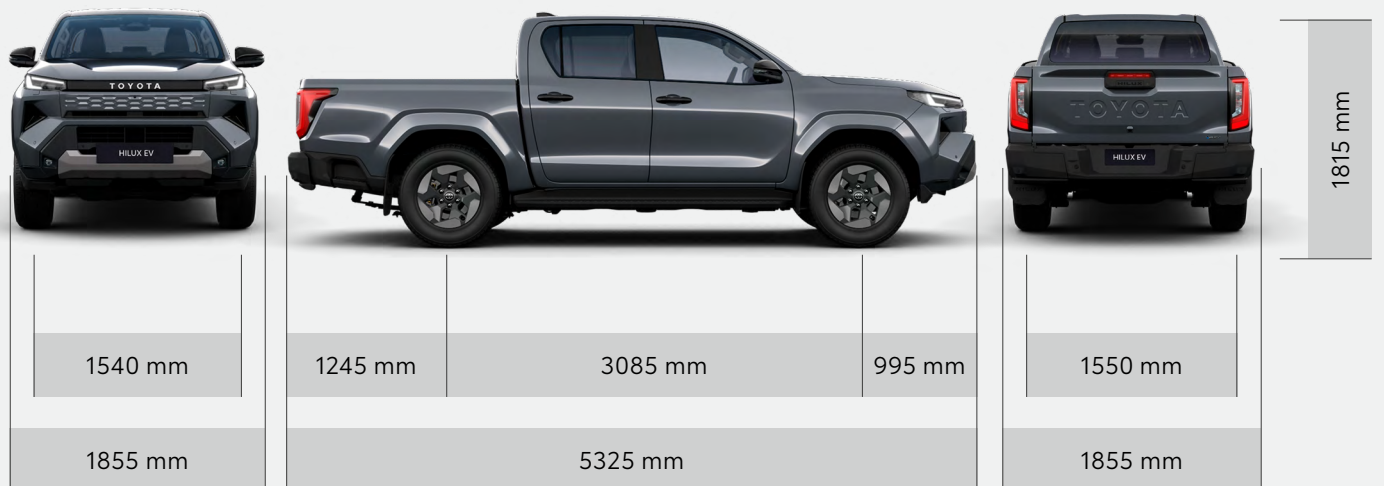


Llantas de aleación de 17"



ESPECIFICACIONES Y EQUIPAMIENTO

DIMENSIONES



ESPECIFICACIONES

DIMENSIONES

Doble Cabina

Altura interior (mm)	1170
Longitud de la zona de carga (mm)	1525
Anchura de la zona de carga (mm)	1540
Altura de la zona de carga (mm)	480
Radio de giro mínimo (m)	6,4

PESOS

Masa máxima autorizada (kg)	3210
Carga útil incluido conductor (kg)	1010
Masa en orden en marcha (kg)	2200
Capacidad de remolque con freno (kg)	3500
Capacidad de remolque sin freno (kg)	750

PRESTACIONES TODOTERRENO

Distancia mínima al suelo (mm)	310
Ángulo de ataque (°)	29
Ángulo de salida (°)	26
Ángulo ventral (°)	23
Ángulo máximo de pendiente (°)	42,1

CAPACIDADES LEGENDARIAS



+50°C TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABAJO



-40°C TEMPERATURA MÍNIMA DE TRABAJO



Profundidad de vadeo 700 mm

Ángulo de ataque

Ángulo máximo de pendiente

EQUIPAMIENTO

EXTERIOR	GX	VX
Llantas de aleación 17"	●	●
Neumáticos 265/65R17	●	●
Faros delanteros LED	●	–
Faros delanteros LED con función "Follow Me Home"	–	●
Regulación manual de altura de luces de carretera	●	–
Regulación automática de altura de luces de carretera	–	●
Ópticas traseras halógenas	●	–
Ópticas traseras LED	–	●
Luces de conducción diurna	●	–
Luces de conducción diurna LED	–	●
Faros antiniebla delanteros LED	–	●
Faros antiniebla traseros	●	–
Faros antiniebla traseros LED	–	●
Lavafaros	–	●
Luz de freno LED	●	●
Estribos laterales en color negro	●	●
Estribos traseros de acceso a la caja de carga	●	●
Cristales traseros estándar	●	–
Cristales traseros de privacidad	–	●
Guardabarros delantero & trasero	●	●
Nuevo diseño de parrilla delantera exclusivo para Hilux EV con parrilla frontal cerrada	●	●
Paragolpes delantero sin pintar	●	–
Paragolpes delantero con embellecedor inferior cromado	–	●
Protector inferior de batería [bajo chasis]	●	●
Paragolpes trasero sin pintar	●	●
Retrovisores exteriores, calefactables, ajustables y plegables eléctricamente	●	●
Tiradores de puerta sin pintar	●	●
Anillas de sujección en la zona de carga (4)	●	●
Protector de zona de carga	●	●

INTERIOR	GX	VX
5 Plazas	●	●
Retrovisor interior día/noche	●	–
Retrovisor interior electrocromático	–	●
Tapicería de tela negra	●	–
Tapicería de cuero sintético en color negro	–	●
Asientos delanteros reclinables y deslizables manualmente	●	–
Asientos delanteros reclinables y deslizables eléctricamente	–	●
Asiento del conductor con regulación manual de altura	●	–
Asiento del conductor con regulación eléctrica de altura	–	●
Asiento del conductor con soporte lumbar	–	–
Asientos delanteros calefactables	●	●
Volante de cuero sintético calefactado	●	●
Volante ajustable en altura y profundidad	●	●
Espacio guardaobjetos en la parte izquierda del salpicadero	●	●
Portavasos en consola central	●	●
Guantera con llave	●	–
Guantera con llave y amortiguación de cierre/apertura	–	●
1 Toma de corriente 12V	●	●
1 Toma de corriente 220V	●	●

CONFORT	GX	VX
Climatizador automático bi-zona	●	●
Sistema de dirección asistida eléctrica [EPS]	●	●
Freno de estacionamiento eléctrico [EPB]	●	●
Asistencia al arranque en pendiente (HAC)	●	●
Sistema de control de descenso [DAC]	●	●
Sistema de entrada sin llave (Smart Entry)	●	●
2 Llaves con control remoto	●	●
Cierre centralizado	●	●
Cierre en portón trasero con llave	●	●
Sistema con amortiguación de apertura y cierre del portón trasero	●	●
Elevalunas eléctricos delanteros y traseros con función un toque	●	●
[MTS] Multi-Terrain Select	●	●
Selector modos conducción: ECO+STAND+SPORT	●	●
Sistema Antirrobo: Inmovilizador + Alarma	●	–
Sistema Antirrobo: Inmovilizador + Alarma + Sensor de intrusión	–	●
Rueda de repuesto	●	●

SEGURIDAD	GX	VX
Sistema de tracción total 4X4 permanente [AWD]	●	●
ABS + EBD + BA	●	●
[VSC] Sistema de control dinámico de estabilidad, tracción y dirección	●	●
[TSC] Control de balanceo de remolque	●	●
[TPMS] Sistema de aviso de presión de los neumáticos	●	●
Airbags frontal, lateral y de cortina [conductor y acompañante]	●	●
Airbag de rodillas para el conductor	●	●
Airbag de cortina para las plazas traseras	●	●
Desconexión manual del airbag	●	●
Bloqueo de puertas con seguro infantil manual	●	●
2 Anclajes ISOFIX en plazas traseras	●	●
Suspensión delantera tipo MacPherson con muelle helicoidal	●	●
Suspensión trasera tipo De-Dion con ballestas	●	●
Barra estabilizadora delantera & trasera	●	●
Frenos de disco delanteros & traseros	●	●
TOYOTA SAFETY SENSE 3	●	●
- Sistema Pre-Colisión [PCS]	●	●
- Sistema de parada en caso de emergencia [EDSS]	●	●
- Sistema proactivo de asistencia a la conducción [PDA]	●	●
- Control de Crucero Adaptativo [ACC]	●	●
- Reconocimiento de señales de tráfico [RSA]	●	●
- Aviso de cambio involuntario de carril con recuperación de trayectoria [LDA]	●	●
- Asistente de mantenimiento de carril [LTA]	●	●
- Control inteligente de luces de carretera [AHB]	●	●
- Actualizaciones remotas del sistema con correcciones y mejoras [OTA]	●	●
Sistema de aviso anti-olvido ocupantes/objetos 2ª fila [RSRS]	●	●
Asistente de salida segura [ESA]	●	●
Cámara de visión trasera con guías de aparcamiento	●	-
Sistema de visión panorámica 360° [PVM]	-	●
Sensores de aparcamiento del+tras con detección de objetos, vehículos y peatones	●	●
Alerta visual posterior anti-colisión [ARFHL]	●	●
Sistema de detección de fatiga por cámara [DMC]	●	●
Detector de ángulo muerto [BSM]	●	●
Sistema de llamada de emergencia [e-Call]	●	●

MULTIMEDIA	GX	VX
Sistema multimedia Toyota Smart Connect MM21	●	●
Pantalla táctil digital de 12,3"	●	●
Compatibilidad con Apple CarPlay y Android Auto™ [inalámbrica]	●	●
2x tomas USB-C en la consola central y parte trasera	●	●
Cuadro de instrumentos digital con pantalla de 12,3"	●	●
Equipo de audio con 4 altavoces	●	-
Equipo de audio con 8 altavoces	-	●
Radio AM/FM/DAB	●	●
Bluetooth	●	●
Cargador de smartphone inalámbrico	-	●
CONECTIVIDAD	GX	VX
SERVICIOS CONECTADOS [sin coste adicional durante 10 años]	●	●
- EV coaching	●	●
- Función encontrar mi vehículo	●	●
- Estadísticas semanales, mensuales y anuales (tiempo, distancia y velocidad)	●	●
- Nivel de batería [SoC]	●	●
- Información de indicadores de advertencia	●	●
- Información sobre próximo mantenimiento	●	●
- Información del estado del vehículo: puertas, ventanas y luces	●	●
- Actualizaciones remotas del sistema con correcciones y mejoras [OTA]	●	●
- Programación remota de la batería	●	●
- Búsqueda de puntos de recarga	●	●
TOYOTA SMART CONNECT [sin coste adicional durante 4 años]	●	●
- Información de zonas de bajas emisiones	●	●
- Indicaciones avanzadas en vías rápidas	●	●
- Aviso de radares fijos y señales de tráfico	●	●
- Alertas por mal tiempo	●	●
- Navegación online sin necesidad de smartphone	●	●
- Eventos en la carretera y tráfico en tiempo real	●	●
- Asistente virtual con lenguaje natural y contextual	●	●
- Información de parkings públicos	●	●
- Encendido remoto de luces de emergencia	●	●
- Bloqueo / Desbloqueo remoto de puertas	●	●
- Encendido, programación y control remoto del climatizador	●	●
- Encendido remoto del desempañado de lunas	●	●



MEDIOAMBIENTE Y TRANQUILIDAD

TOTAL TRANQUILIDAD CON TOYOTA

PROGRAMA DE SERVICIO HIBRIDO

Cobertura de Hybrid Battery Extra Care[§] anualmente o cada 15.000 km (lo que antes ocurra) hasta el décimo año desde la fecha de registro del vehículo.

SERVICIO DE CALIDAD

Tu Toyota deberá someterse a un control de mantenimiento y seguridad al menos una vez cada 2 años o cada 30.000 km (lo que antes ocurra). Asimismo, es necesario someterse a una revisión intermedia anual o cada 15 000 km.

BAJOS COSTES DE MANTENIMIENTO

Todos los vehículos Toyota están diseñados y fabricados para minimizar los costes de mantenimiento.

PIEZAS ORIGINALES

Para garantizar la calidad de Toyota, en tu vehículo solo se utilizan componentes originales y aprobados.

GARANTIA INTEGRAL

Cada Toyota nuevo viene con una garantía de vehículo de 3 años/100.000 km, que cubre cualquier defecto causado por un fallo de fabricación**.

SEGURIDAD AÑADIDA

El sistema de seguridad integral de Toyota se somete a una rigurosa prueba que se lleva a cabo en el sector asegurador, conocida como el test de estrés de 5 minutos.

TOYOTA EUROCARE

Disfruta de la tranquilidad de conducir con la asistencia gratuita en carretera de Toyota Eurocare en 40 países europeos durante 3 años^{§§}.

ACCESORIOS ORIGINALES

Los accesorios Toyota se diseñan y fabrican con el mismo cuidado, calidad y atención al detalle que los vehículos Toyota. Todos los accesorios se hallan cubiertos por una garantía de 3 años cuando se adquieren junto con el vehículo[°].

* Para conocer los controles específicos del estado y la seguridad, consulta con tu concesionario. Consulta en tu Concesionario los modelos disponibles con paquete de 5 mantenimientos. 3 años de garantía por oxidación en super cie y defectos de pintura que aparezcan en cualquier panel de la carrocería debido a materiales defectuosos o a un error de fabricación. ** 2 años anticorrosión contra la perforación por corrosión en todos nuestros modelos, en caso de defecto de fabricación o ensamblaje defectuoso. Para obtener los detalles específicos de la garantía, consulta con tu concesionario.

DESAFIO Y EFICIENCIA AMBIENTAL Y BAJAS EMISIONES TOYOTA 2050



En Toyota, queremos ir más allá del impacto ambiental cero y dejar el mundo mejor de como lo encontramos. Para ello, nos hemos propuesto llevar a cabo seis desafíos para 2050. Cada uno de ellos presenta sus propias dificultades, pero nos hemos comprometido a generar un impacto positivo y sostenible en la sociedad y en el mundo natural en su conjunto.

CO₂ 0 DESAFÍO 1 NUEVO VEHÍCULO CON CERO EMISIONES DE CO₂

Para 2050, queremos reducir las emisiones de CO₂ de nuestros vehículos en un 90%, en comparación con nuestros niveles de 2010. Para lograrlo, promoveremos el desarrollo de nuevos vehículos con bajas o cero emisiones de carbono, y haremos todo lo posible por aumentar la aceptación de estos vehículos.

CO₂ 0 DESAFÍO 2 CICLO DE VIDA DE CERO EMISIONES DE CO₂

Trabajamos en la creación de diseños más respetuosos con el medio ambiente, que posteriormente analizamos y perfeccionamos con el fin de garantizar el menor impacto ambiental posible durante todo el ciclo de vida del vehículo*.

CO₂ 0 DESAFÍO 3 PLANTAS CON CERO EMISIONES DE CO₂

Con el objeto de reducir las emisiones de carbono en nuestras plantas de producción, nos centramos en mejorar las tecnologías que utilizamos y en optar por fuentes de energía alternativas. Nos hemos comprometido a hacer que nuestras instalaciones sean más eficientes en el uso de la energía y en la adopción de fuentes de energía renovables, como la energía solar y eólica, y la energía baja en carbono como la procedente del hidrógeno.

DESAFÍO 4 MINIMIZAR Y OPTIMIZAR EL USO DEL AGUA

Para minimizar el uso de agua, hemos empezado a recoger agua de lluvia en nuestras plantas de producción. Asimismo, hemos desarrollado métodos de purificación para que el agua que empleamos se pueda utilizar nuevamente o devolverse de forma segura al suministro local.

DESAFÍO 5 ESTABLECER UNA SOCIEDAD Y UNOS SISTEMAS BASADOS EN EL RECICLAJE

Llevamos 40 años trabajando en el desafío que supone el reciclaje de recursos, con el resultado de que en la actualidad el 95% de cada Toyota Hilux es reutilizable y recuperable. Además, ofrecemos formas nuevas e innovadoras de devolver el vehículo cuando llegue al "final del camino".

DESAFÍO 6 CREAR UNA SOCIEDAD FUTURA EN ARMONIA CON LA NATURALEZA

Con el fin de preservar y mejorar nuestra coexistencia con el mundo natural, estamos organizando la reforestación y la plantación de árboles, esquemas urbanos verdes, así como otras iniciativas ambientales, tanto en nuestros propios centros como en el resto del mundo. Nuestro objetivo es crear una sociedad en la que las personas y la naturaleza coexista en armonía.



* La metodología LCA de Toyota, que se aplica a nuestros vehículos de pasajeros, ha sido revisada y aprobada por TÜV Rheinland, y cuenta con la certificación conforme a las normativas ISO14040 / 14044.



TOYOTA PROFESSIONAL TU SOCIO COMERCIAL

Toyota sabe que los negocios nunca son solo negocios, y por eso hemos creado una gama de vehículos comerciales en los que puedes confiar. Elige entre nuestros nuevos modelos compactos Proace City, Proace, Land Cruiser o el legendario Hilux y pon tu negocio en buenas manos. Puedes contar con nuestros concesionarios de Toyota Professional para seguir en movimiento. Con técnicos altamente capacitados y una amplia gama de servicios creados pensando en ti, Toyota Professional te ofrece el respaldo que necesitas para tu total tranquilidad.



RECORDATORIO DE MANTENIMIENTO PROACTIVO

Si tienes que pasar tus mantenimientos no tienes que preocuparte, Toyota se encargará de enviarte notificaciones para que no se te olviden y puedas continuar con tu negocio. Así de sencillo.



CITA PRIORITARIA MULTICANAL

Pondremos a tu alcance distintos medios para que puedas solicitar cita prioritaria.



RECEPCIÓN INMEDIATA EN TALLER EN CASO DE INCIDENCIA

Algunas cosas sencillamente no pueden esperar. Por eso hemos creado una Recepción inmediata en taller en caso de incidencia. Realmente, no podría ser más rápido.



CITA EN TALLER EN MENOS DE 24 HORAS

El tiempo es oro, así que garantizamos la concesión de cita en menos de 24 para no paralizar tu trabajo.



CERTIFICADO MEDIOAMBIENTAL ISO 14001

Garantiza el cumplimiento de la legislación medioambiental.



HILUX EV

WWW.TOYOTA.ES

En la medida de nuestro conocimiento, toda la información contenida en el presente catálogo es correcta en el momento de su impresión. Los detalles de las especificaciones y el equipo que se facilitan en este catálogo están sujetos a condiciones y requisitos locales y, por lo tanto, podrían diferir de los modelos existentes en su zona. Por favor, solicite a su concesionario los datos sobre sus especificaciones y equipamiento locales. • Las imágenes mostradas en este catálogo pueden no corresponder con el modelo ofertado en el mercado español. Los colores de la carrocería del vehículo pueden diferir ligeramente de los de las fotografías impresas en este catálogo. • Toyota España S.L.U. se reserva el derecho de modificar cualquier detalle relativo a las especificaciones y el equipo sin aviso previo. • © 2025 Toyota España, S.L.U. • Está prohibida la reproducción total o parcial, por cualquier medio, de esta publicación sin el consentimiento previo por escrito de Toyota España, S.L.U.